

PV SH 100



Ficha de características técnicas

Bombas de vacío



Aceite semisintético alimentario para bombas de vacío

APLICACIONES

Bombas de vacío

- Lubricación de bombas de vacío alternativas y rotativas.
- **PV SH 100** es un lubricante semi sintético particularmente adaptado al bombeo de gases ácidos y corrosivos.
- **PV SH 100** está recomendado para la lubricación de bombas de vacío utilizadas en la industria agroalimentaria donde se exigen lubricantes aptos para el contacto alimentario fortuito

VENTAJAS

Obtención de presión de Vacío

- **Baja presión de vapor saturante:** se trata de una propiedad importante que condiciona la obtención del vacío límite de las bombas.
- Inercia muy elevada a los agentes químicos.

Adaptado a aplicaciones Severas

- **PV SH 100** está homologado NSF-H1. Su composición cumple la legislación americana FDA 21 CFR 178.3570 relativa al contacto alimentario fortuito (nº de registro: H-1 134 951).

Homologado NSF-H1

CARACTERÍSTICAS	MÉTODOS	UNIDADES	PV SH 100
Viscosidad cinemática a 40°C	ISO 3104	mm ² /s	105
Viscosidad cinemática a 100°C	ISO 3104	mm ² /s	11
Índice de viscosidad	ISO 2909	°C	94
Punto de inflamación VO	ISO 2592	°C	228

Las características mencionadas representan valores típicos.

TOTAL ESPAÑA, S.A.U.

Ribera del Loira, 46 - 28042 Madrid
Tel.: 91 722 08 40 - Fax: 91 722 08 62
PV SH 100 (1/1)

Este lubricante, empleado según nuestras recomendaciones y en las aplicaciones previstas, no presenta ningún riesgo particular. Puede usted obtener a través de su delegado comercial los datos de seguridad conformes a la legislación vigente en la C.E.
Última actualización: 18-07-2014 (18-07-2007)

